

# Pressen

# Drehen

## Hengelhaupt Verbindungs- technik



# Kontakt- -paste

# Crimpen

Artikelkatalog ab **01.01.2026**

## Das sind wir

Mein Name ist Mandy Fladung, geboren Hengelhaupt und ich bin die Geschäftsinhaberin von „Hengelhaupt Verbindungstechnik“. Mit meinem Mann, Martin Fladung führen wir das Familienunternehmen „Hengelhaupt Verbindungstechnik“ in 3. Generation weiter. Mein Vater Martin Hengelhaupt, der vorherige Geschäftsinhaber, steht uns nach seinem Weg in den Ruhestand auch weiterhin mit Rat und Tat jederzeit zur Verfügung.



## HISTORIE

Nach der Einführung der Anwendung von Aluminiumkabeln statt Kupferkabeln in der DDR wurde für die Fachleute der Elektrotechnik ersichtlich, dass die bisherigen Verbindungselemente dafür nur bedingt verwendbar sind.

Dipl. Ing. Fritz Hengelhaupt wurde beauftragt, eine zuverlässige Technologie zur Verbindung von Aluminiumleitern zu entwickeln. Das Ergebnis war die Pressverbindungstechnik, die in den ersten 70-er Jahren die Serienreife erlangte. 1980 reichte der Entwickler eine Dissertationsschrift mit dieser Thematik ein. 1990 gründete Dr. Ing. Fritz Hengelhaupt ein Unternehmen mit dem Ziel der Erhaltung der Technik. Die Firma „Hengelhaupt Verbindungstechnik“ war geboren.

Unsere Kupferpresstechnik mit vier Hülsengrößen war zu diesem Zeitpunkt bereits entwickelt und wurde zeitnah in die Produktion überführt und den Kunden angeboten. Neue Presswerkzeuge wurden den neuen Erfordernissen angepasst und stetig weiterentwickelt. Als lösbare Möglichkeit, Aluminium und Kupfer zu verbinden wurde 1992 eine Drehklemme mit Kontaktpaste entwickelt und zur Produktionsreife geführt. Auch die Kontaktpaste, die für Aluminiumverbindungen unverzichtbar ist, gibt es den Anwendungen entsprechend in unterschiedlichen Varianten.

2004 übergab Fritz Hengelhaupt die Firma seinem Sohn, Dipl. Ing. Martin Hengelhaupt, welcher bereits seit 1990 in der Firma tätig war und einen großen Einfluss auf deren Entwicklung hatte. 2022 wurde die Tradition eines Familienunternehmens weitergeführt, als „Hengelhaupt Verbindungstechnik“ an Fr. Mandy Fladung, geb. Hengelhaupt übergeben wurde.

Seit über 30 Jahren stehen wir mit all unserer Arbeitskraft und unserem Know-How beim Thema Verbindungstechnik in der Elektrotechnik für Sie zur Verfügung.

# PRODUKTKATALOG

GÜLTIG AB 01.01.2026

## Inhaltsverzeichnis

<b>Pressverbindungen.....</b>	<b>4</b>
<i>Aluminium-Pressverbindungen.....</i>	<i>4</i>
<i>Kupfer-Presshülsen.....</i>	<i>5</i>
<i>Isolierhülsen .....</i>	<i>5</i>
<i>Handpresszangen.....</i>	<i>6</i>
<i>Hülsensortimente .....</i>	<i>7</i>
<i>Hülsenkombinationen .....</i>	<i>9</i>
<i>Montagekästen.....</i>	<i>10</i>
<b>Drehverbindungen .....</b>	<b>12</b>
<b>Kontaktpaste.....</b>	<b>14</b>
<b>Crimpen .....</b>	<b>17</b>
<i>Crimpzangen &amp; Einsätze.....</i>	<i>17</i>
<i>Sreudosen mit Aderendhülsen.....</i>	<i>19</i>
<i>Streudose mit isolierten Aderendhülsen .....</i>	<i>19</i>
<b>Liefer - und Geschäftsbedingungen .....</b>	<b>20</b>

# Pressverbindungen

Ein Grundelement der Pressverbindungstechnik ist die im Fließpressverfahren hergestellte Hülse aus Aluminium. Die Hülse ist einseitig geschlossen und am Eingang zur Erleichterung der Drahteinführung trichterförmig erweitert. Der Innenraum ist mindestens bis zu 1/3 mit Antioxid – Kontaktpaste gefüllt.

Die zu verbindenden Leiter werden auf etwa 15 mm abisoliert in die Presshülse eingeführt und mit einem Werkzeug durch Pressen verbunden.

Zur Isolation der metallisch blanken Pressverbindung wird eine konische Isolierhülse aufgeschoben.

Pressverbindungen sind revisionsfrei, unlösbar und kurzschlussfest. Der Spannungsabfall beträgt bei Nennstrom nur etwa 6 mV.

Aluminiumpresshülsen sind eine ideale Lösung bei der Verbindung von Aluminiumleitern mit Kupferleitern. Bei gleichem Außendurchmesser unterscheiden sich Aluminiumpresshülsen durch die Gestaltung des Hülsenbodens.

Zur Herstellung der Pressverbindung stehen je nach Erfordernis zwei unterschiedliche Handpresszangen zur Verfügung.

## Aluminium-Pressverbindungen



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis Pro VE	VE	Leiterquerschnitt	Anwendungsbereich
01	25019.3	31,50€	500St.	> 4,0 – 6,0 mm <sup>2</sup>	<b>2x2,5<sup>2</sup> Al</b> , 1x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x1,5 <sup>2</sup> Cu, 1x2,5 <sup>2</sup> Al, 3x1,5 <sup>2</sup> Cu, 1x 2,5 <sup>2</sup> Cu
01-1		63,00€	1000St.		
02	25019.4	31,50€	500St.	> 6,0 – 7,5 mm <sup>2</sup>	<b>3x2,5<sup>2</sup> Al</b> , 2x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x2,5 <sup>2</sup> Cu, 2x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x1,5 <sup>2</sup> Cu, 1x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x1,5 <sup>2</sup> Cu
02-1		63,00€	1000St.		
03	25019.5	31,50€	500St.	> 8,0 – 10,0mm <sup>2</sup>	<b>4x2,5<sup>2</sup> Al</b> , 3x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x2,5 <sup>2</sup> Cu, 2x2,5 <sup>2</sup> Cu, 3x2,5 <sup>2</sup> Al, 1x1,5 <sup>2</sup> Cu, 2x2,5 <sup>2</sup> Al
03-1		60,00€	1000St.		
04	25019.7	37,50€	500St.	> 14,0-17,0mm <sup>2</sup>	<b>4x4,0mm<sup>2</sup> Al</b> , 6x2,5mm <sup>2</sup> Al
04-1		75,00€	1000St.		

## Kupfer-Presshülsen

Ein Grundelement der Pressverbindungstechnik ist die im Fließpressverfahren hergestellte Hülse aus Kupfer. Die Hülse ist einseitig geschlossen und am Eingang zur Erleichterung der Drahteinführung trichterförmig erweitert. Der Innenraum ist mindestens bis zu 1/3 mit Antioxid – Kontaktpaste gefüllt.

Die zu verbindenden Leiter werden auf etwa 15 mm abisoliert in die Presshülse eingeführt und mit einem Werkzeug durch Pressen verbunden.

Zur Isolation der metallisch blanken Pressverbindung kann entweder eine konische Isolierhülse aufgeschoben werden oder es wird eine unverlierbare Isolierhülse aufgerastet.

Pressverbindungen sind revisionsfrei, unlösbar und kurzschlussfest. Der Spannungsabfall beträgt bei Nennstrom nur etwa 6 mV.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis pro VE	VE	Leiterquerschnitt	Anwendungsbereich
06	25019.18	81,00€	500St.	> 4,0 – 7,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5mm <sup>2</sup> , 4x1,5mm <sup>2</sup> , <b>5x1,5mm<sup>2</sup></b> , 2x2,5mm <sup>2</sup> , <b>3x2,5mm<sup>2</sup></b>
06-1		162,00€	1000St.		
07	25019.23	81,00€	500St.	> 6,0 – 10,0 mm <sup>2</sup>	<b>3x2,5mm<sup>2</sup></b> , <b>4x2,5mm<sup>2</sup></b> , 2x4,0mm <sup>2</sup> , 5x1,5mm <sup>2</sup> , 6x1,5mm <sup>2</sup> 7x1,5mm <sup>2</sup>
07-1		162,00€	1000St.		
08	25019.24	87,50€	500St.	> 10,0 – 18,0 mm <sup>2</sup>	<b>3x4,0mm<sup>2</sup></b> <b>4x4,0mm<sup>2</sup></b> , 2x6,0mm <sup>2</sup>
08-1		175,00€	1000St.		

## Isolierhülsen



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Packnorm	Leiterquerschnitt	Für Presshülsen Art-Nr.
10	25019.8	17,50€	500	Leiter 2,5mm <sup>2</sup>	01, 02, 03, 05, 06, 07,
11	25019.9	17,50€	500	Leiter 4,0mm <sup>2</sup>	04, 08

## Handpresszangen

Die Handpresszangen für die Pressverbindungstechnik sind konstruktiv nach dem Crimpzangenprinzip gestaltet. Sie bestehen aus der Basiszange und dem Presseinsatz.

### Handpresszange WZ 10

Die Handpresszange WZ 10 ist für die Verarbeitung von Aluminiumpresshülsen 2 x 2,5mm<sup>2</sup>, 3 x 2,5mm<sup>2</sup> und 4 x 2,5mm<sup>2</sup> vorgesehen.

Die Presshülsen werden von vorne in die Zangengravur eingelegt.



Bezeichnung	Handpresszange WZ 10
Artikel-Nr.	50
Preis pro St.	169,00€

### Handpresszange WZ 24

Die Handpresszange WZ24 ist zur Verarbeitung aller Aluminium- und Kupferpresshülsen unserer Produkte geeignet. Die kleinen Presshülsen bis 4 x 2,5mm<sup>2</sup> werden von vorne in die Zangengravur eingelegt. Die Presshülsen 4,0mm<sup>2</sup> und 6,0mm<sup>2</sup> werden in einer zweiten Gravur mit seitlicher Einführung durch W-Pressung verarbeitet.



Bezeichnung	Handpresszange WZ 24
Artikel-Nr.	51
Preis pro St.	<b>Preis auf Anfrage</b>

# Hülsensortimente

## Aluminiumsortiment



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt (je 250 Stück)	Preis pro Sortiment
HS-20 Al	20	25019.3 25019.4	38,50€
HS-21 Al	21	25019.3 25019.5	38,50€
HS-22 Al	22	25019.4 25019.5	38,50€

## Kupfersortiment



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt (je 250 Stück)	Preis pro Sortiment
HS-26 Cu	26	25019.18 25019.23	90,00€
HS-27 Cu	27	25019.18 25019.24	95,00€
HS-28 Cu	28	25019.23 25019.24	95,00€

## Aluminium - Kupfer-Sortiment



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	Preis pro Kombination
HS 29	29	Kupferhülsen 30 Stück 25019.23; 20 Stück 25019.18 Aluminiumhülsen 30 Stück 25019.3 40 Stück 25019.4 40 Stück 25019.5	31,00€

# Hülsenkombinationen

## Aluminium-Kombinationen



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt (je 200 Stück)	Preis pro Kombination
HK-30 AL	30	25019.3 Isolierhülse .8	23,60€
HK-31 AL	31	25019.4 Isolierhülse .8	23,60€
HK-32 AL	32	25019.5 Isolierhülse .8	23,60€
HK-33 AL	33	25019.7 Isolierhülse .9	25,00€

## Kupfer-Kombinationen



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt (je 200 Stück)	Preis pro Kombination
HK-35 CU	35	25019.18 Isolierhülse .8	45,00€
HK-36 CU	36	25019.23 Isolierhülse .8	45,00€
HK-37 CU	37	25019.24 Isolierhülse .9	46,00€

## Montagekästen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis
MK UNI	40	297,00€

### **Inhalt:**

Handpresszange WZ24

#### Alu-Presshülsen:

50 St. Art-Nr. 01 (.3) / 02 (.4) / 03 (.5) und

25 St. Art-Nr 04 (.7) und .17 (4 x 6,4 mm<sup>2</sup>) und .6 (3,4,0 mm<sup>2</sup>)

#### Kupfer-Presshülsen:

50 St. Art-Nr. 06 (.18) / 07 (.23) und 40 St. Art-Nr. 08 (.24)

#### Isolierhülsen:

80 St. Art-Nr. 10 (.8) und 30 St. Art-Nr. 11 (.9)

und 20 St. .14 (Isolierhülsen rastbar 4,0mm<sup>2</sup> - 6,0 mm<sup>2</sup>)



Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis
MK 3	41	297,00€

### **Inhalt:**

Handpresszange WZ24

#### Alu-Presshülsen:

100 St. Art-Nr. 01 (.3) / 02 (.4) / 03 (.5)

#### Kupfer-Presshülsen:

150 St. Art-Nr. 06 (.18) / 07 (.23)

#### Isolierhülsen:

200 St. Art-Nr. 10 (.8)

## weitere Montagekästen



Bezeichnung	Art.- Nr.	Preis
MK 9	42	305,00€

### **Inhalt:**

Handpresszange WZ24

#### Kupfer-Presshülsen:

150 St. Art-Nr. 06 (.18) / 07 (.23)

100 St. Art. Nr. 08 (.24)

#### Isolierhülsen:

200 St. Art-Nr. 10 (.8)

80 St. Art. Nr. 11 (.9)



Bezeichnung	Art.- Nr.	Preis
MK 9/1	43	275,00€

### **Inhalt:**

Handpresszange WZ10

#### Alu-Presshülsen:

200 St. Art-Nr. 02 (.4) / 03 (.5)

100 St. Art-Nr. 01 (.3)

#### Isolierhülsen:

250 St. Art-Nr. 10 (.8)

# Drehverbindungen

Drehverbindungen sind universelle Schnellverbindungen.

Die zu verbindenden Leiter werden auf einer Länge von rund 10 bis 15 mm abisoliert, in den „DHV-Drehverbinder“ gesteckt und durch Drehen miteinander verbunden. Die abisolierte Länge richtet sich nach Querschnitt und Anzahl der Leiter (siehe Tabelle).

Die Herstellung der Verbindung kann von Hand ohne Werkzeug erfolgen. Der gebündelte Leitersatz wird mit einer Hand gehalten und mit der anderen Hand wird der Drehverbinder nach rechts auf die abisolierten Leiter aufgedreht. Dabei entsteht je nach Leiteranzahl und Querschnitt eine mehr oder weniger ausgeprägte Raupe.

Durch Drehen nach links kann die Verbindung wieder gelöst werden. Der Drehverbinder ist beliebig oft wiederverwendbar. Mit einer Haltezange kann das Festhalten der Leiter erleichtert werden.

Auch die Mechanisierung der Verbindungsherstellung ist möglich. Hierzu wird die als Sechskant ausgebildete Spitze des Drehverbinders in einen handelsüblichen Elektroschrauber gesteckt.



Ein besonderer Vorteil der „DHV-Drehverbinder“ ist die Transparenz des Erzeugnisses. Dadurch kann die gleichmäßige Einführung der zu verbindenden Leiter kontrolliert werden.

Mit dem „DHV-Drehverbinder“ Artikel Nr.60 können Kupferleiter der nachfolgenden Tabelle und alle Kombinationen dieser Leiter bis zu einer Leiter-Querschnittsumme von  $12,5\text{mm}^2$  miteinander verbunden werden.

## Anzahl und Querschnitt der Abisolierlänge:

Anzahl und Querschnitt	Abisolierlänge
2 bis 8 Leiter $1,0\text{mm}^2$	15-12mm
2 bis 6 Leiter $1,5\text{mm}^2$	15-12mm
2 bis 5 Leiter $2,5\text{mm}^2$	12mm
2 bis 3 Leiter $4,0\text{mm}^2$	12mm
2 Leiter $6,0\text{mm}^2$	10mm

Der Platzbedarf von „DHV-Drehverbindern“ ist äußerst gering. „DHV-Drehverbinder“ erfüllen die Anforderungen der

DIN EN 60998 Teil 1 (VDE 0613 Teil 1): 04.94

und

DIN EN 60998 Teil 2-4 (VDE 0613 Teil 2-4): 04.94

Die kurzschlussfesten „DHV-Drehverbindungen“ haben keine Strombegrenzungen und sind mit dem Leiternennstrom belastbar.

Eine Öffnung an der Spitze des „DHV-Drehverbinders“ gestattet die Spannungs- oder Durchgangsprüfung.

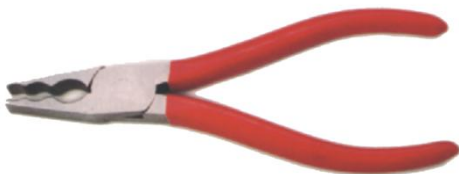
Die „DHV-Drehverbinder“ sind entsprechend dem Deutschen Gebrauchsmuster DE GM91 11 102 mit einer Kontaktpaste gefüllt.

Dadurch sind sie für Aluminiumleiter und für Kombinationen mit Kupferleitern geeignet und besitzen einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Preis / 100 Stück
25021.2 Drehverbinder	60	11,50€

### Haltezange für Drehverbinder



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Preis
WH-1	61	20,00€

# Kontaktpaste

Die Kontaktpasten wurden entwickelt, um die Verbindungen von Aluminiumleitern untereinander zu verbessern und auch wesentliche Verbesserungen der elektrischen Verbindungen zwischen Leitern aus unterschiedlichen Materialien zu erreichen.

So wird durch den Einsatz der Kontaktpasten der Kontaktwiderstand reduziert und durch den Fettanteil der Zutritt korrosiver Medien zu den Kontaktstellen verhindert.

Je höher der Pressdruck in der Verbindung ist, umso wirksamer ist die Kontaktpaste in Bezug auf den Übergangswiderstand.

Langjährige Erfahrungen haben zu der Erkenntnis geführt, dass die Qualität der elektrischen Verbindung noch weiter verbessert und zusätzlich ein hoher Korrosionsschutz erreicht werden kann, wenn Kontaktpasten eingesetzt werden.

Kontaktpasten bestehen aus einem fetthaltigen Grundstoff, dem feinkörnige Substanzen beigemischt sind. Besonders hat sich hier Quarzmehl bewährt mit einer Korngröße von einigen tausendstel Millimeter. Die Wirkung von Kontaktpasten wird wie folgt erklärt:

1. Die Leiterverbindung ist von der Kontaktpaste abgedeckt und umschlossen. Dadurch wird der Zutritt korrosiver Medien zu den Kontaktstellen verhindert.
2. Bei der Herstellung der Verbindung dringen die harten, mikroskopisch kleinen, körnigen Partikel in die Leiteroberfläche ein und zerstören die auf den Leitern befindliche Oxidhaut. Die vielen entstehenden metallischen Aufwülbungen bewirken eine Vergrößerung der wirksamen Kontaktfläche und damit eine Reduzierung des Kontaktwiderstandes.
3. Die Kontaktbildung findet unter Luftabschluß statt. Dadurch werden besonders reine metallische Kontaktstellen gebildet, die durch den Fettanteil der Kontaktpaste vor erneutem Luftzutritt und damit erneuter Oxydation geschützt werden.

Verwendet werden zwei Kontaktpasten mit unterschiedlichem Grundstoff:

**Antioxid-Kontaktpaste** auf Vaselinebasis ist durch seine Verflüssigungstemperatur von etwa 60 °C im Einsatzbereich nach oben begrenzt. Sie wird ausschließlich bei Preßhülsen und alternativ bei Drehverbindern angewendet.

**Spezialkontaktpaste HCX** verwendet ein Technisches Fett als Grundstoff und hat im Temperaturbereich von - 20 °C bis + 120 °C eine pastöse Konsistenz. Steckklemmen und Schraubklemmen werden nur mit dieser Paste gefüllt, Drehverbinder alternativ.

## Eigenschaften:

	<b>Antioxid-Kontaktpaste</b>	<b>Spezial – Kontaktpaste HCX</b> <i>(ehemals Universal-Kontaktpaste)</i>
	Technische Vaseline	Technisches Fett
Form	pastös	pastös
Viskosität	NLG-Klasse 2	NLG-Klasse 3
Farbe	grau	hellbraun
Temperatur	<b>0 – 50°C</b>	<b>-20 – + 120°C</b>
Leitfähigkeit	nicht leitend	nicht leitend
Dichte	0,9g / m <sup>3</sup>	0,9g / m <sup>3</sup>
	wasserresistent	wasserresistent

## Vergleichende Werte bei Nutzung der Kontaktpasten

Eine vergleichende Bewertung der Verbindungsverfahren wurde durch die Auswertung einer Vielzahl von Messungen und Dauerversuchen in der eigenen Produktion möglich, womit gleichzeitig der Nachweis der kontaktverbessernden Wirkung von Kontaktpasten erfolgt.

Gegenübergestellt werden die Werte, des bei 1A gemessenen Spannungsabfalls, in mV an Verbindungen 2 x 1,5 mm<sup>2</sup> Cu mit und ohne Kontaktpaste nach thermischer Alterung. Die thermische Alterung entspricht einem mehrjährigen Betrieb unter normaler Belastung.

Spannungsabfall bei 1A	ohne Paste	mit Paste	prozentuale Verbesserung
Preßverbindungen	0,26 mV	0,20 mV	23 %
Drehverbindungen	0,39 mV	0,24 mV	38 %
Schraubverbindungen	0,70 mV	0,33 mV	53 %
Steckverbindungen	1,50 mV	0,63 mV	58 %

## Spritzen 30 ml



<b>Artikel-Nr.</b>	70	71
<b>Inhalt:</b>	Antioxid-Kontaktpaste	Spezialkontaktpaste HCX (ehemals Universal – Kontaktpaste)
<b>5 Spritzen je VE</b>		
<b>Preis je VE</b>	12,50 €	22,50 €

## Dosen 1 kg



<b>Artikel-Nr.</b>	72	73
<b>Inhalt</b>	Antioxid-Kontaktpaste	Spezialkontaktpaste HCX (ehemals Universal-Kontaktpaste)
<b>Preise pro Dose</b>	24,00 €	30,00 €

# Crimpen

## Crimpzangen & Einsätze

### Basiszange CK 100 K



Artikel-Nr. 1548 Preis 50,00€

### Crimpeinsatz RG 58/59



KOAX Steckverbinder, BNC-TNC,  
für Kabel RG 58/59/62 und 71  
Profil 1: sw 5,4  
Profil 2: sw 6,48  
Profil 3: sw 1,72

Artikel-Nr. 1552 Preis 40,00€

### Crimpeinsatz Set 44



Für isolierte Elemente 0,5-  
6mm<sup>2</sup>, Kabelschuhe,  
Stiftkabelschuhe,  
Flachstecker,  
Flachsteckhülsen,  
Rundstecker,  
Rundsteckhülsen, Stoßverbinder,  
Parallelverbinder

Rundsteckhülsen, Stoßverbinder,  
Parallelverbinder

Artikel-Nr. 1549 Preis 32,00€

### Crimpeinsatz AE 0,5-6



Für isolierte und nichtisolierte  
Aderendhülsen

Profil 1: 0,5-0,75mm<sup>2</sup>  
Profil 2: 1,0-1,5mm<sup>2</sup>

Profil 3: 2,5-4,0mm<sup>2</sup>

Profil 4: 6,0mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr. 1553 Preis 52,00€

### Crimpeinsatz Set 65

Rollpressung 0,5-6mm<sup>2</sup>, Steckhülsen ohne  
Isolierhülse



für Steckbreiten:  
2,8mm DIN 46247 Blatt 1  
6,3mm DIN 46247 Blatt 3  
9,5mm DIN 46247 Blatt 4

Artikel-Nr. 1550 Preis 42,00€

### Crimpeinsatz AE-Twin



Für Doppeladerendhülsen

2 x 6,0mm<sup>2</sup>

2 x 10,0mm<sup>2</sup>

2 x 16,0mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr. 1554 Preis 60,00€

### Crimpeinsatz Set 66



Für nichtisolierte  
Elemente 0,1-10,0mm<sup>2</sup>  
mit geschlossener  
Crimphülse wie  
Ösenkabelschuhe,  
Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder,  
Kleinstkabelschuhe

Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder,  
Kleinstkabelschuhe

Artikel-Nr. 1551 Preis 40,00€

### Crimpeinsatz AE 51



Für Aderendhülsen

10,0mm<sup>2</sup>

16,0mm<sup>2</sup>

25,0mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr. 1555 Preis 55,00€

## Aderendhülsen - Presszangen

### Sechskantpressung



<b>Artikel-Nr.</b>	1556
<b>Bezeichnung</b>	AE 08 - 16
<b>Anwendungsbereich</b>	0,08 – 16,0mm <sup>2</sup>
<b>Preis</b>	125,00€

### Vierkantpressung



<b>Artikel-Nr.</b>	1557
<b>Bezeichnung</b>	AE 22
<b>Anwendungsbereich</b>	0,08 – 10,0mm <sup>2</sup>
<b>Preis</b>	110,00€

### Auswechselbare Pressbacken



<b>Artikel-Nr.</b>	1558
<b>Bezeichnung</b>	CK 100 K3+
<b>Anwendungsbereich</b>	AEH Isolierte Bereiche; 0,5 – 6,0mm <sup>2</sup> Nicht isolierte Bereiche: 0,1 – 10,0mm <sup>2</sup>
<b>Preis</b>	150,00€

## **Streudosen mit Aderendhülsen**



<b>Artikel-Nr.</b>	1559	1560	1561
<b>Bezeichnung</b>	Leerdose	Größe 1	Größe 2
<b>Inhalt</b>	Ohne Inhalt	Je 500 St. Ø 0,75 mm <sup>2</sup> , 1,0 mm <sup>2</sup> , 1,5 mm <sup>2</sup> Je 100 St. Ø 2,5 mm <sup>2</sup> Je 50 St. Ø 4,0 mm <sup>2</sup>	Je 100 St. Ø 2,5 mm <sup>2</sup> , Je 50 St. Ø 4,0 mm <sup>2</sup> , 6,0 mm <sup>2</sup>
<b>Preis</b>	4,00€	20,50€	12,50€

## **Streudose mit isolierten Aderendhülsen**



<b>Artikel-Nr.</b>	1562	1563	1564
<b>Bezeichnung</b>	Größe 3	Größe 4	Größe 5
<b>Inhalt</b>	Je 100 St. Ø 0,75 mm <sup>2</sup> , 1,5 mm <sup>2</sup> , 2,5 mm <sup>2</sup> Je 50 St. Ø 1,0 mm <sup>2</sup> , 4,0 mm <sup>2</sup>	Je 20 St. Ø 2,5 mm <sup>2</sup> , 4,0 mm <sup>2</sup> , 6,0 mm <sup>2</sup> , 10,0 mm <sup>2</sup> Je 10 St. Ø 16,0 mm <sup>2</sup>	Je 50 Stück Doppeladerendhülsen Ø 0,75 mm <sup>2</sup> , 1,0 mm <sup>2</sup> , 1,5 mm <sup>2</sup> Je 30 Stück Doppeladerendhülsen Ø 2,5 mm <sup>2</sup> , 4,0 mm <sup>2</sup>
<b>Preis</b>	13,00€	14,50€	15,50€

# Liefer - und Geschäftsbedingungen

## Preise

Die angegebenen Preise sind Netto-Preise in Euro.

## Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind sofort zahlbar, wenn nicht anders vereinbart.

Bei Neukunden gilt für die ersten 3 Bestellungen Vorkassezahlung. Nach dreimaligem, reibungslosem Ablauf kann auf Rechnung umgestellt werden.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

## Lieferbedingungen

Der Mindestauftragswert für eine frachtfreie Lieferung beträgt 120,00 €. Für Bestellungen unter 120,00 € netto wird eine Versandkostenpauschale von 12,00 € berechnet. Der Versand erfolgt mittels Paketdienst (GLS).



## Hengelhaupt Verbindungstechnik

### **Inhaberin: Mandy Fladung**

**Adresse:** Bahnhofstraße 74a

36404 Oechsen

**Telefon Büro:** 0 36 9 67 / 18 93 1 (14.00 Uhr - 17.00 Uhr)

**Beratungs-Tel.:** 0173 /8 44 75 27      **Produktions-Tel:** 0 36 9 65 / 80 98 99

**E-Mail:** [info@hengelhaupt-verbindingstechnik.de](mailto:info@hengelhaupt-verbindingstechnik.de)

**Website:** [www.hengelhaupt-verbindingstechnik.de](http://www.hengelhaupt-verbindingstechnik.de)

**Steuer-Nr.** 155/219 099 83      **Ust. ID:** DE35 29 125 39